



**macchine & impianti chiavi in mano  
per applicare adesivi hot melt**

**add value to your production**



**mitsu converting world**

# LAMINARE O SPALMARE PRODOTTI AD ALTO VALORE AGGIUNTO?

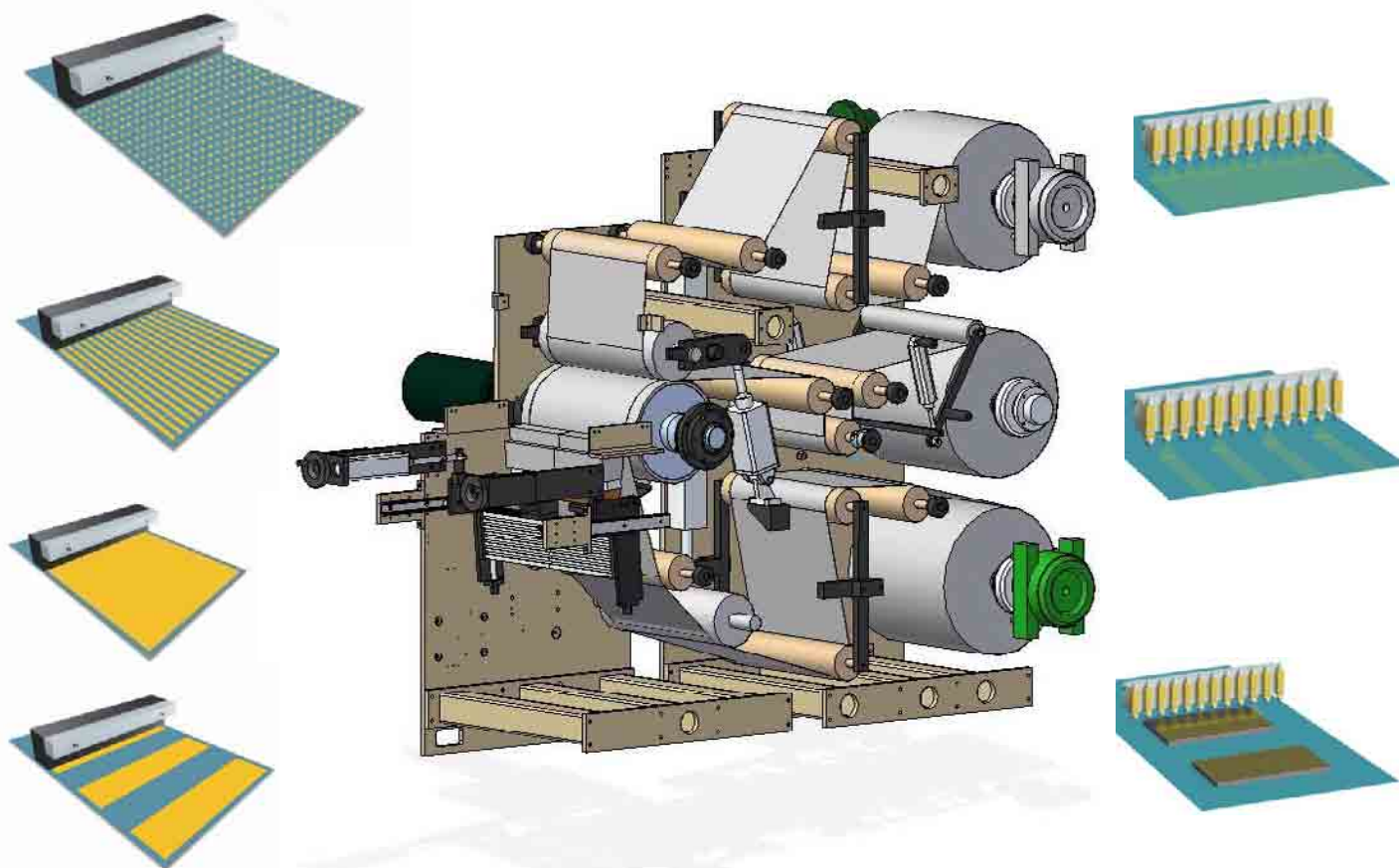
*Facile con le soluzioni proposte da HIP-MITSU : equipaggiamenti, macchine e impianti per l'applicazione di adesivi hotmelt, anche UV e PUR.*

**Azienda – innovazione e ricerca continua**

HIP-MITSU, azienda italiana con sede principale a 15 minuti dagli aeroporti internazionali di Venezia e di Treviso, è uno dei più qualificati produttori di equipaggiamenti, macchine e impianti per Spalmatura e Laminazione, ambito in cui opera da numerosi anni e dove è proprietaria di numerosi brevetti internazionali.

**Ambito applicativo : prestazioni**

Il tipico *ambito applicativo* è quello riconducibile ai parametri di seguito elencati : *larghezza di lavoro da 0,3 a 6.000 mm; velocità di linea bassa o elevata, a seconda del processo dell'utilizzatore, con applicazioni da 2 a 900 m/min; grammatura dell'adesivo da 0,02 a 1.500 g/mq; temperatura di lavoro fino a 240°C, viscosità fino a 120.000 mpas.*



## **Gamma Prodotto : sistemi, equipaggiamenti e impianti per spalmatura e laminazione**

- Spalmatori per adesivi hot melt
- Pistole singole e multiple per applicazioni senza contatto di adesivi hot melt
- Sistemi per l'applicazione a rullo di adesivi hot melt
- Fusori a vasca a ciclo continuo per adesivi hot melt
- Fusori a piatto premente per adesivi hot melt
- Calandre/Spalmatrici a bassa velocità per adesivi hot melt - per materiali in bobina
- Calandre/Spalmatrici a bassa velocità per adesivi hot melt - per materiali in lastra
- Linee di Laminazione/Spalmatura a bassa velocità per adesivi hot melt

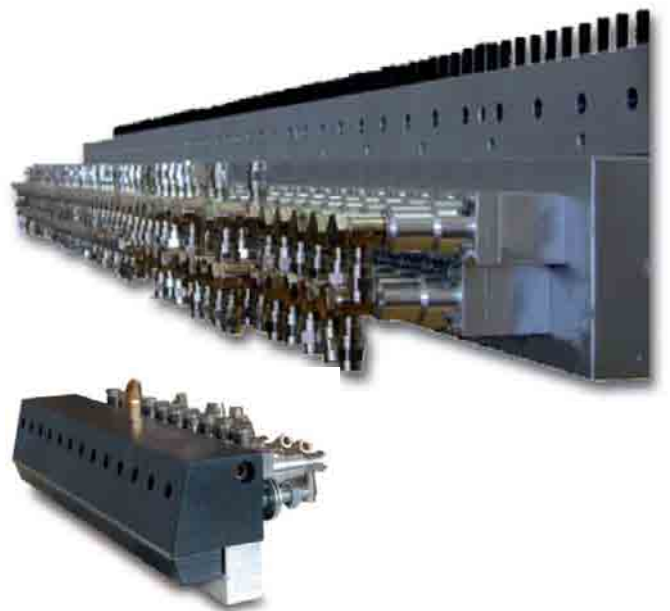
- Calandre/Spalmatrici ad alta velocità per adesivi hotmelt
- Linee di Laminazione/Spalmatura ad alta velocità per adesivi hotmelt
- Calandre e Termocalandre

## **Retrofit di impianti di spalmatura e/o laminazione esistenti - un servizio chiavi in mano**

Tutti i sistemi HIP-MITSU sono *facilmente installabili* sia su una *linea di nuova costruzione* che su una *linea esistente*; in questo caso ne consegue un *significativo incremento* delle *prestazioni macchina* nonché una *riduzione* dei *costi di produzione*. Nella sezione specifica i servizi offerti da HIP-MITSU per il re-engineering dell'impianto e per l'installazione.

# SPALMATORI PER ADESIVI HOTMELT

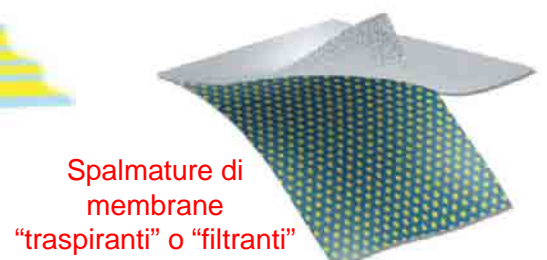
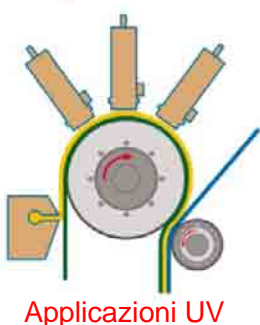
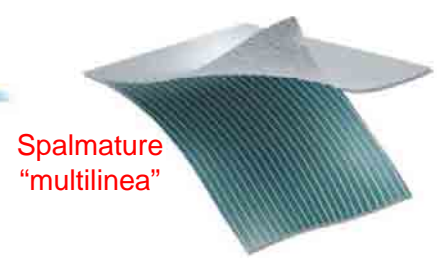
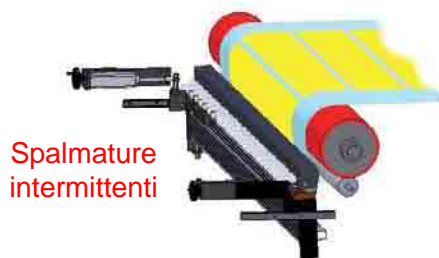
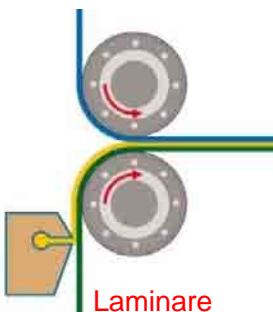
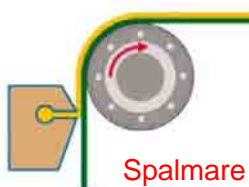
Gli spalmatori HIP-MITSU per adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, consentono una deposizione precisa ed accurata dell'adesivo sulla superficie del supporto. Possono venir installati in poco spazio e consentono un'ampia gamma di applicazioni (vedi figure). Non operando in contrasto con il cilindro non richiedono alcuna regolazione. Il cambio della larghezza di spalmatura avviene in modo rapido. Completamente sincronizzati con la linea principale, realizzano l'adesivizzazione mantenendo la macchina sempre perfettamente pulita.



- Temperatura di lavoro : fino a 240 °C
- Viscosità : fino a 120.000 mPas

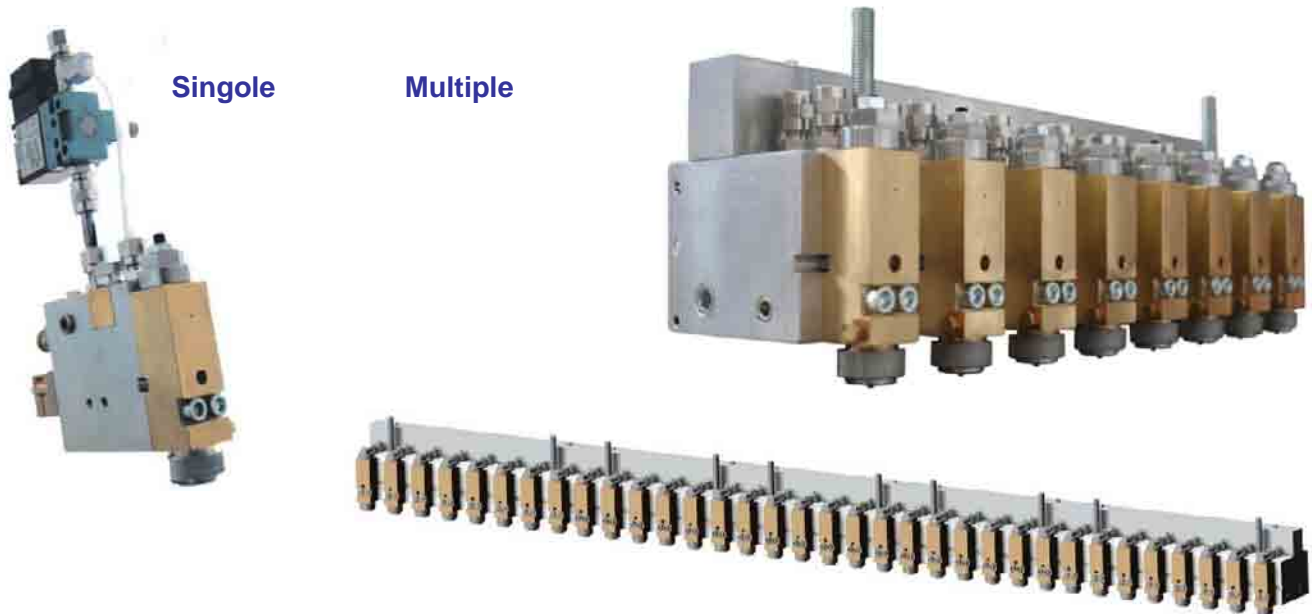
- Larghezza di lavoro : da 0,3 a 6.000 mm
- Grammatatura adesivo spalmabile : da 0,02 a 1.500 gr/mq
- Velocità di lavoro : da 2 a 900 m/min

## Applicazioni realizzabili con gli spalmatori ad alta precisione HIP-MITSU



# PISTOLE AUTOMATICHE: SPRAY e SPIRO

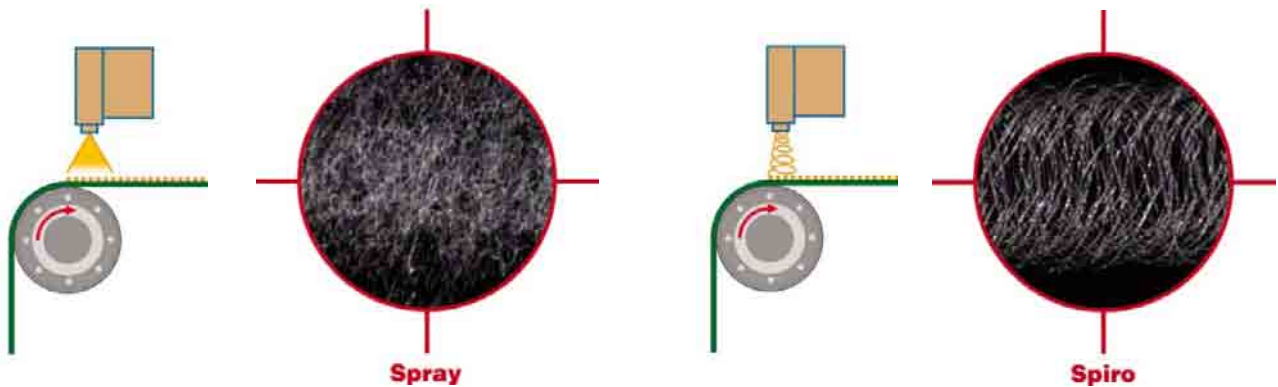
Le pistole automatiche "contact-less" di HIP-MITSU per adesivi hot melt consentono una deposizione senza contatto dell'adesivo precisa ed accurata sulla superficie del supporto. Possono venir installate in poco spazio e consentono un'ampia gamma di applicazioni come quelle di seguito rappresentate.



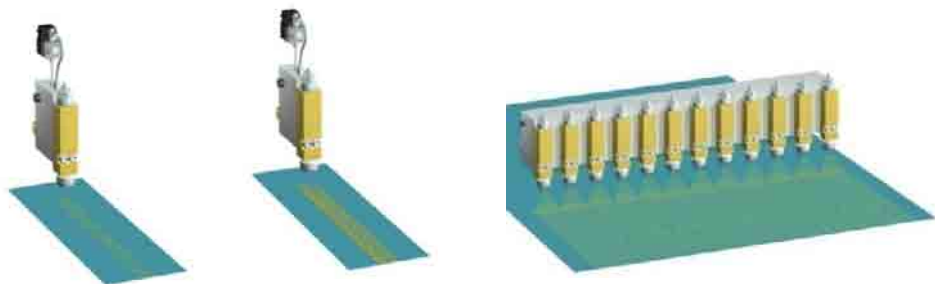
- Temperatura di lavoro : fino a 240 °C

- Larghezza di lavoro : da 10 a 6.000 mm

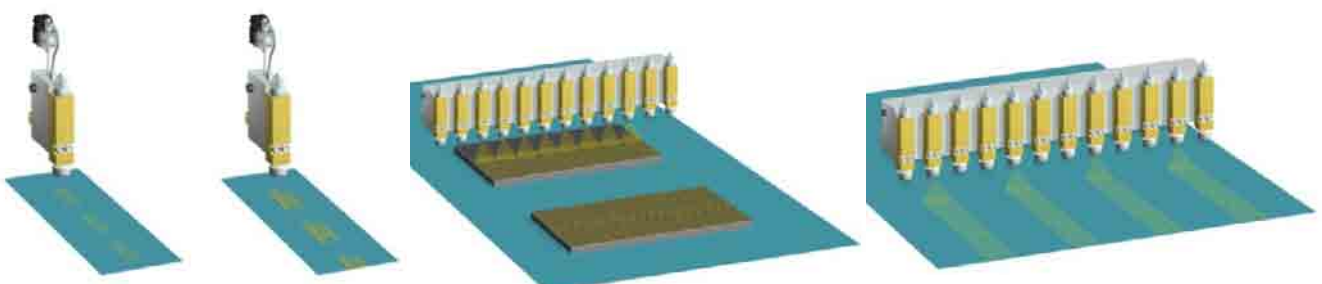
## Applicazioni realizzabili con le pistole ad alta precisione HIP-MITSU "contact-less"



in continuo



intermittente



# PISTOLE AUTOMATICHE: per LINEE e PUNTI

Le pistole automatiche HIP-MITSU per adesivi hot melt consentono una deposizione precisa ed accurata dell'adesivo in linee e punti. Possono venir installate in poco spazio e consentono un'ampia gamma di applicazioni come quelle di seguito rappresentate.

**Singole**



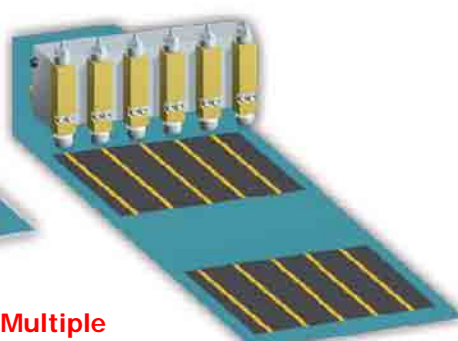
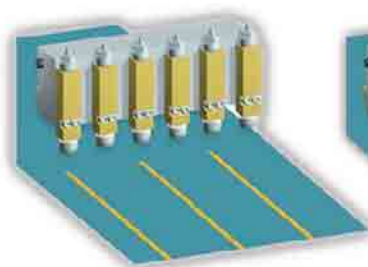
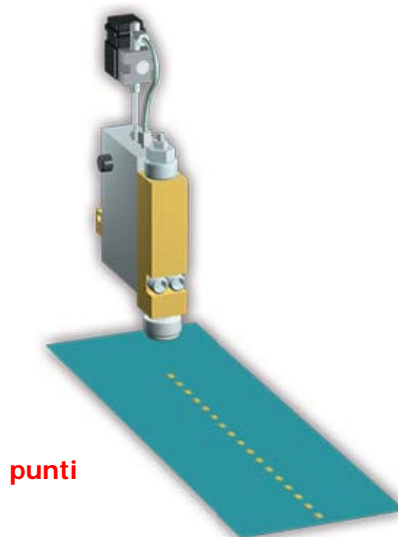
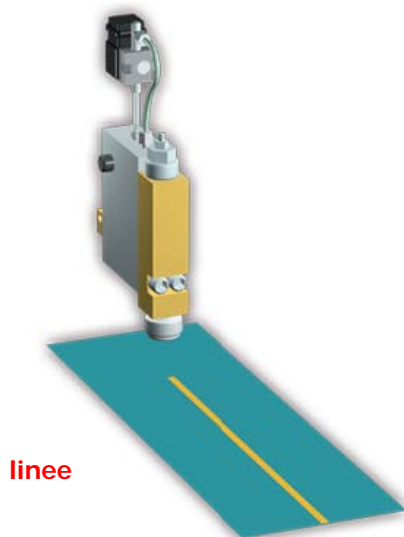
**Multiple**



- Temperatura di lavoro : fino a 240 °C

- Larghezza di lavoro : da 10 a 6.000 mm

**Applicazioni realizzabili con le pistole ad alta precisione HIP-MITSU per Linee e Puntiz**



**Singole e Multiple**

# SISTEMI A RULLO PER ADESIVI HOT MELT

I sistemi a rullo HIP-MITSU per adesivi hot melt, anche del tipo PUR, consentono una deposizione precisa ed accurata dell'adesivo sulla superficie del supporto, essendo completamente sincronizzati con la linea principale. La pulizia del rullo spalmatore è particolarmente facile e rapida da realizzare. Facilmente integrabili su linee esistenti.



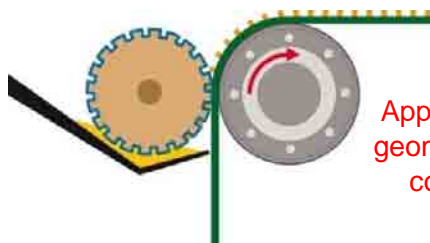
## Per banda larga

- Temperatura di lavoro : fino a 210 °C
- Rullo spalmatore : liscio e inciso
- Larghezza di lavoro : fino a 2.400 mm
- Velocità di lavoro : da 2 a 50 m/min

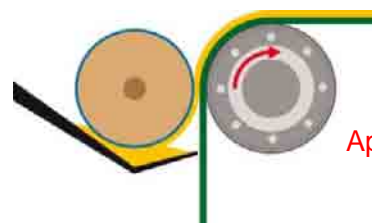
## Per banda stretta

- Temperatura di lavoro : fino a 210 °C
- Rullo spalmatore : liscio e inciso
- Larghezza di lavoro : fino a 500 mm
- Velocità di lavoro : qualsiasi
- Set up grammatura spalmata : 5 sec
- Set up larghezze di lavoro : 5 minuti

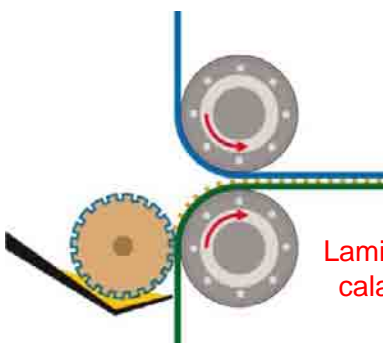
## Applicazioni realizzabili con i sistemi a rullo ad alta precisione HIP-MITSU



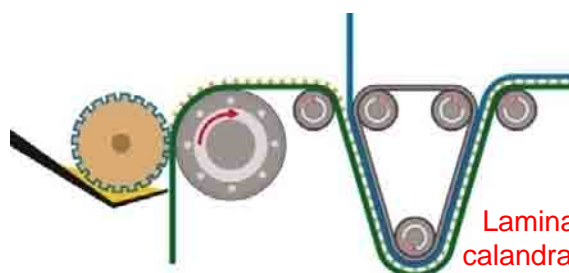
Applicazioni a punti  
geometrici o gravure  
con rullo inciso



Applicazioni in  
continuo



Laminazione con  
calandra a rulli



Laminazione con  
calandra in continuo

# FUSORI per ADESIVI HOT MELT

## FUSORI A CICLO CONTINUO PER ADESIVI HOT MELT - MODELLI MITSU e MODELLI BA

I fusori a ciclo continuo HIP-MITSU per adesivi hot melt, anche del tipo UV curabile, danno risposta alle esigenze di capacità di fusione piccole e medio piccole.

Equipaggiati con pompe ad ingranaggi ad alta precisione garantiscono la massima precisione in tutte le condizioni di utilizzo, sia in continuo che intermittenti.

Il design integrato e standardizzato permette un utilizzo facile ed un interfacciamento rapido e semplice alla linea base.



### PRESTAZIONI

**Ritmo di fusione :**

da 2,5 a 160 kg/ora

**Pompe disponibili di serie :**

da 1 a 66 cc/giro

**Applicazioni :**

sia in continuo che intermittenti

## FUSORI A CICLO CONTINUO PER ADESIVI HOT MELT – ELEVATA CAPACITÀ DI FUSIONE

I fusori a ciclo continuo HIP-MITSU per adesivi hot melt, anche del tipo UV curabile, danno risposta alle esigenze di capacità di fusione medie e grandi.

Equipaggiati con pompe ad ingranaggi ad alta precisione garantiscono la massima precisione in tutte le condizioni di utilizzo, sia in continuo che intermittenti.

Il design integrato e standardizzato permette un utilizzo facile ed un interfacciamento rapido e semplice alla linea base.



### PRESTAZIONI

**Ritmo di fusione :**

da 160 a 1.000 kg/ora

**Pompe disponibili di serie :**

da 1 a 420 cc/giro

**Applicazioni :**

sia in continuo che intermittenti

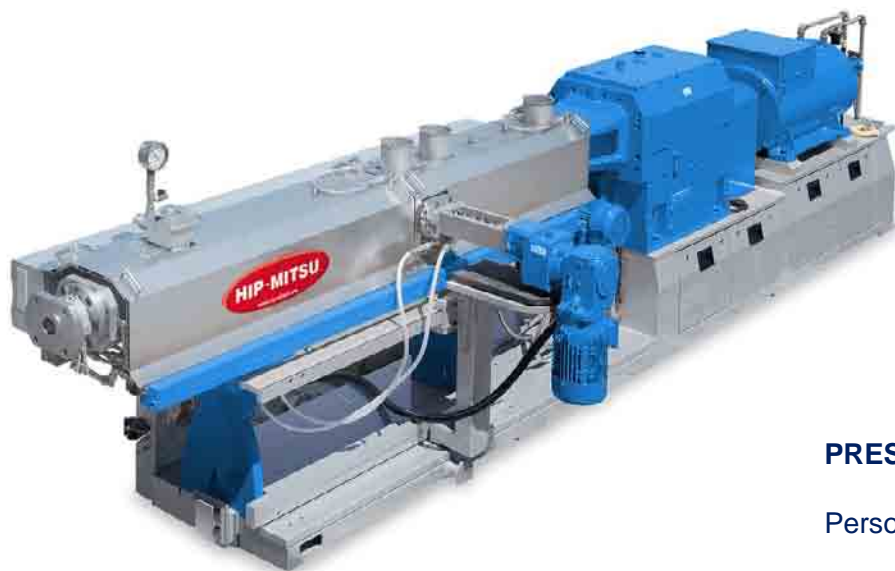
# FUSORI per ADESIVI HOT MELT

## ESTRUSORI HIP-MITSU PER ADESIVI HOT MELT - MODELLI MITSU XX

Gli estrusori a vite modello MITSU XX danno risposta ai fabbisogni di piccola , media ed elevata capacità di fusione e compounding di adesivi hot melt .

Una costruzione meccanica accurata garantisce la massima precisione in tutte le condizioni di utilizzo.

Il design integrato e standardizzato permette un utilizzo facile ed un interfacciamento rapido e semplice alla linea base.



### PRESTAZIONI

Personalizzate on demand

## TUBI TERMOREGOLATI

HIP-MITSU produce una gamma completa di tubi termoregolati, particolarmente adatta per il trasporto di adesivi hot melt e polimeri termoplastici.

Sono sempre forniti completi di connessioni Plug & Play per una messa in esercizio rapida.

Coibentati a regola d'arte, minimizzano il consumo energetico riducendo i costi di produzione.

Compatibili con qualsiasi impianto per adesivi hot melt, sono disponibili sia in versione standard che personalizzata.



### GAMMA STANDARD

**Diametri standard di serie:**

8; 13; 25 mm

**Lunghezze standard di serie:**

da 500 a 40.000 mm

**Alimentazione elettrica:**

380 Vac 50 Hz o a richiesta

**Temperatura di lavoro:**

da 30 a 210 °C (standard)

fino a 300 °C in esecuzione speciale



# FUSORI per ADESIVI HOT MELT

## FUSORI A PIATTO PREMENTE PER ADESIVI HOT MELT - MODELLI DM 20 e DM 5

I fusori a piatto premente serie DM 20 e DM 5 prodotti da HIP-MITSU consentono di impiegare adesivi hot melt, anche poliuretano reattivo PUR e UV curabile, butili e collanti confezionati in fusti da 20 litri e 5 galloni. Equipaggiati con pompe ad ingranaggi ad alta precisione garantiscono la massima precisione in tutte le condizioni di utilizzo, sia in continuo che intermittenti.

Il design integrato e standardizzato permette un utilizzo facile ed un interfacciamento rapido e semplice alla linea base.



### PRESTAZIONI

**Confezioni utilizzabili:**

20 litri o 5 galloni  
(a seconda del modello)

**Pompe disponibili di serie:**

da 1 a 66 cc/giro

**Applicazioni:**

sia in continuo sia intermittenti

## FUSORI A PIATTO PREMENTE PER ADESIVI HOT MELT - MODELLI DM 200 e DM 55

I fusori a piatto premente serie DM 200 e DM 55 prodotti da HIP-MITSU consentono di impiegare adesivi hot melt, anche poliuretano reattivo (PUR) e UV curabile, butili e collanti confezionati in fusti da 200 litri e 55 galloni.

Equipaggiati con pompe ad ingranaggi ad alta precisione garantiscono la massima precisione in tutte le condizioni di utilizzo, sia in continuo che intermittenti.

Il design integrato e standardizzato permette un utilizzo facile ed un interfacciamento rapido e semplice alla linea base.



### PERFORMANCES

**Confezioni utilizzabili:**

200 litri o 55 galloni  
(a seconda del modello)

**Applicazioni:**

sia in continuo che intermittenti

**Numero pompe installabili:**

fino a 2 indipendenti

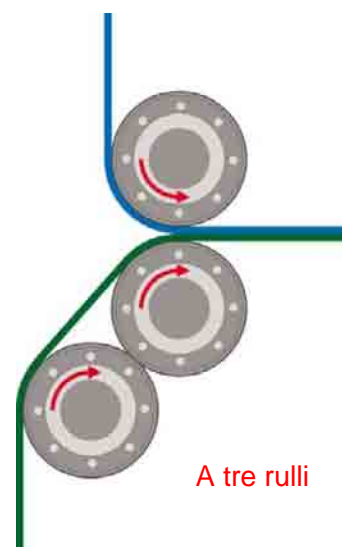
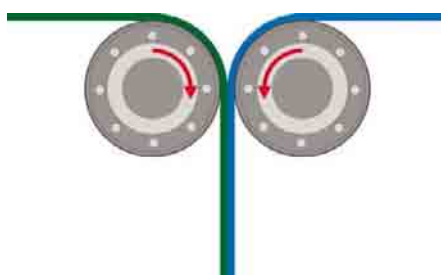
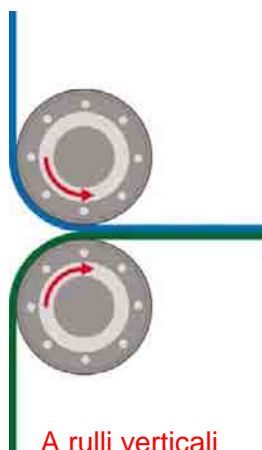
# CALANDRE E TERMOCALANDRE

- Larghezza di lavoro : da 100 mm a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : da 2 a 900 m/min

- Pressione di calandratura : fino a 20 kg/cm
- Termoregolazione : ad acqua o ad olio fino a 210 °C



esempi di schemi costruttivi - design on demand

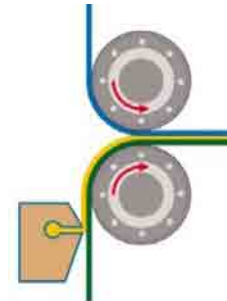


# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## LAMINATORE a DUE LAYERS da BOBINA a BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq



*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



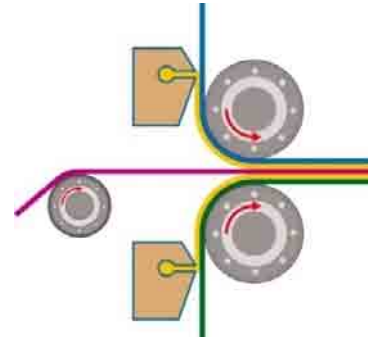
- Compatibili con qualsiasi tipo di svolgitore e avvolgitore (nuovo o esistente)
- Incorsatura personalizzata sulla base della specificità dei materiali da lavorare
- Affidabili e robuste
- Pannello operatore integrato e completo

# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## LAMINATORE a TRE LAYERS da BOBINA a BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq



*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



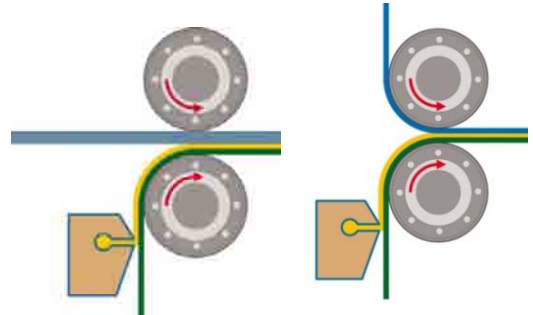
- Compatibili con qualsiasi tipo di svolgitore e avvolgitore (nuovo o esistente)
- Incorsatura personalizzata sulla base della specificità dei materiali da lavorare
- Affidabili e robuste
- Pannello operatore integrato e completo

# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

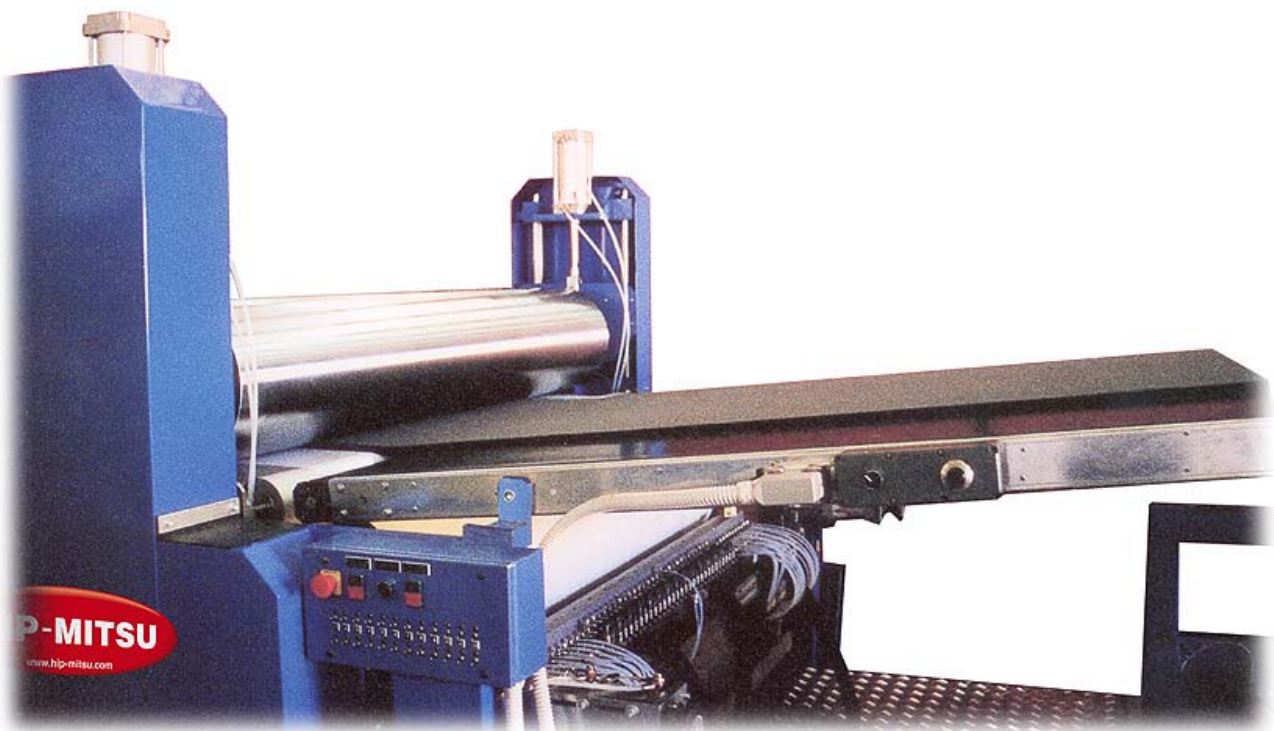
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## LAMINATORE a DUE LAYERS LASTRA / BOBINA e BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq



*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



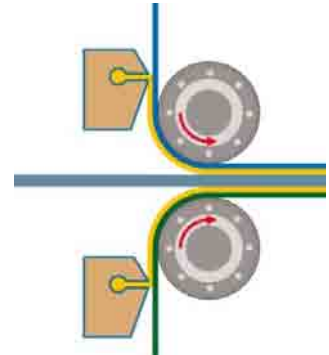
- Compatibili con qualsiasi tipo di svolgitore e avvolgitore (nuovo o esistente)
- Incorsatura personalizzata sulla base della specificità dei materiali da lavorare
- Affidabili e robuste
- Pannello operatore integrato e completo

# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## LAMINATORE a TRE LAYERS BOBINA / LASTRA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq



*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



- Compatibili con qualsiasi tipo di svolgitore e avvolgitore (nuovo o esistente)
- Incorsatura personalizzata sulla base della specificità dei materiali da lavorare
- Affidabili e robuste
- Pannello operatore integrato e completo

# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

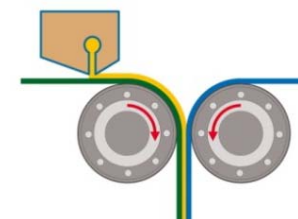
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.



## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq

*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

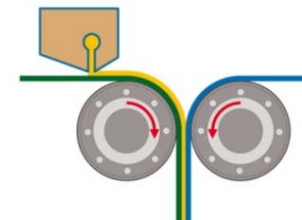
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.



## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq

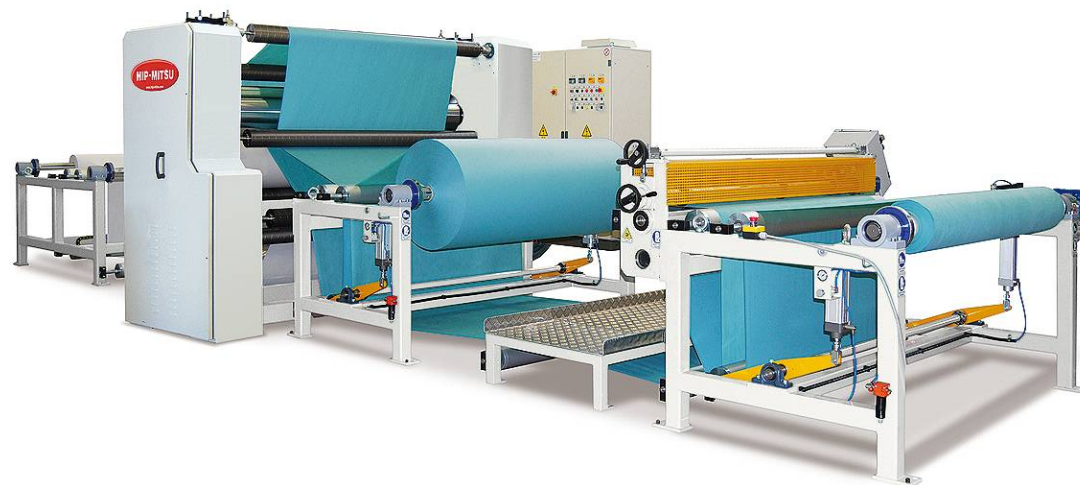
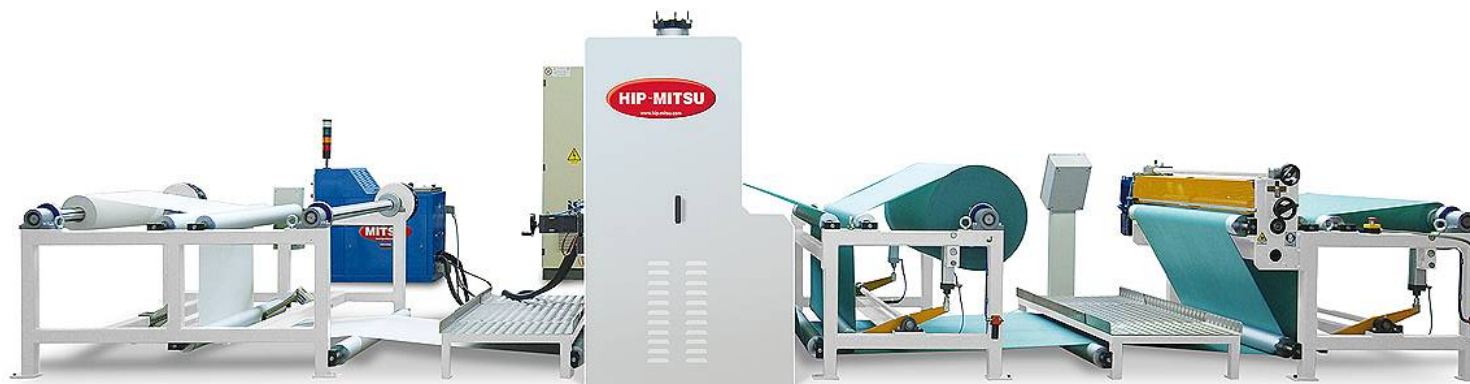
*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*





# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

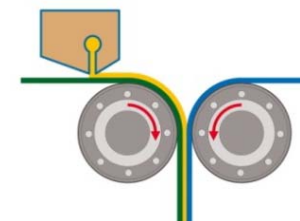
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.



## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 150 m/min
- Grammatatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq

*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

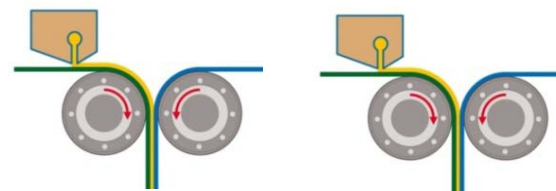
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.



## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq

*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

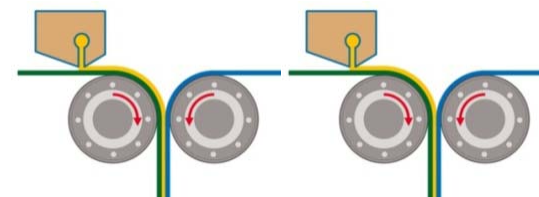
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.



## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

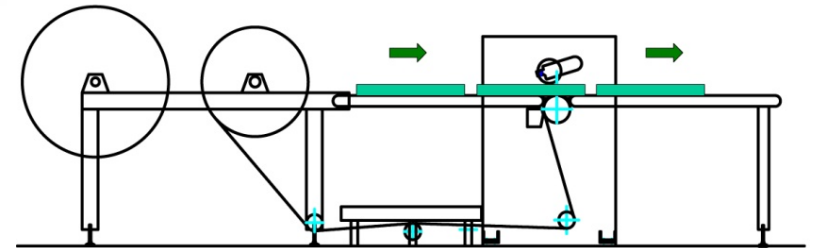
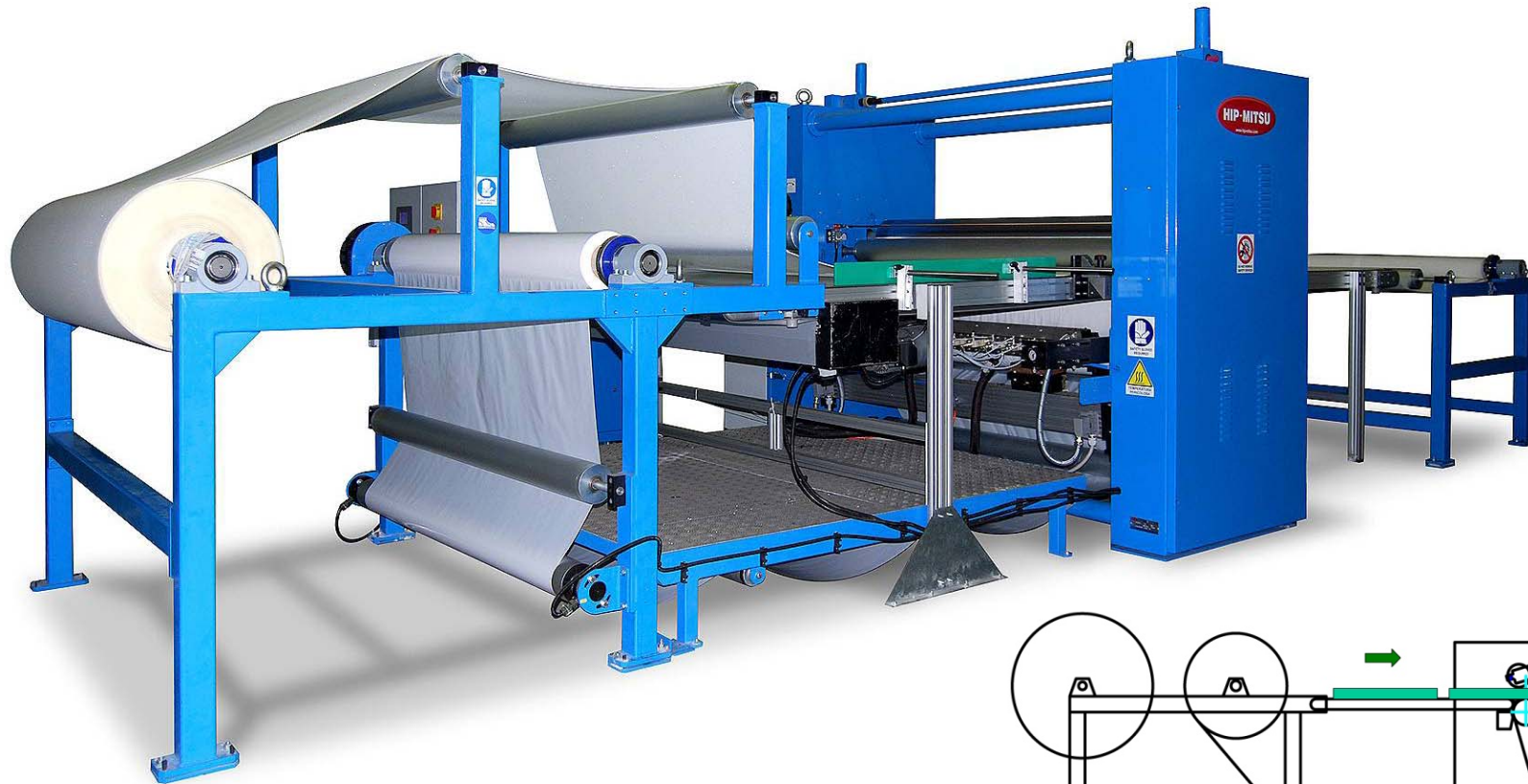
- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq

*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



# BASSA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

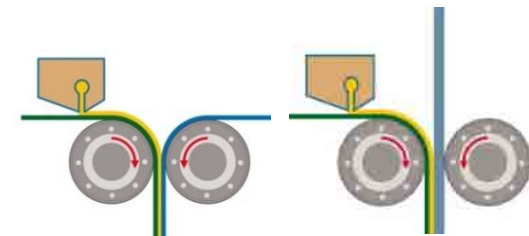
Per spalmare/laminare a bassa velocità con l'impiego di adesivi hot melt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.



## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA BOBINA / LASTRA o BOBINA / BOBINA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 80 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq

*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*

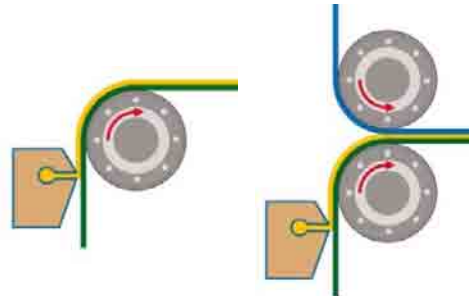


# ALTA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

Per spalmare/laminare in alta velocità con utilizzo di adesivi hotmelt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## LAMINATORE per ALTA VELOCITÀ per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 900 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq
- Pressione di calandratura fino a 20 kg/cm
- Anche con rulli termoregolati



*Equipaggiabili per l'applicazione dell'adesivo con spalmatori o con sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*



- Compatibili con qualsiasi tipo di svolgitore e avvolgitore (nuovo o esistente)
- Incorsatura personalizzata sulla base della specificità dei materiali da lavorare
- Affidabili e robuste
- Pannello operatore integrato e completo

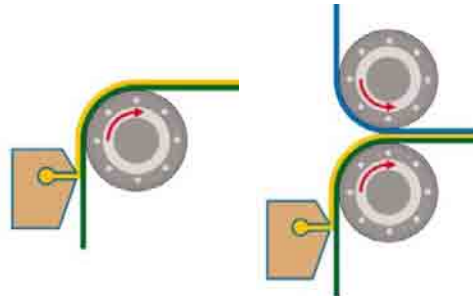
# ALTA VELOCITÀ: SPALMARE e LAMINARE

Per spalmare/laminare in alta velocità con utilizzo di adesivi hotmelt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA per ALTA VELOCITÀ

*(come general contractor)*

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : fino a 900 m/min
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq
- Pressione di calandratura fino a 20 kg/cm
- Anche con rulli termoregolati



*Equipaggiabili per l'applicazione dell'adesivo con spalmatori o con sistemi "Contact-Less" HIP-MITSU*

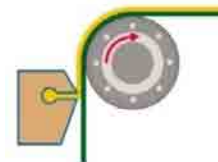


# BASSA e ALTA VELOCITÀ: SPALMARE

Per spalmare a bassa e alta velocità con l'impiego di adesivi hotmelt, anche del tipo PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate.

## SPALMATRICI PER ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 3.600 mm
- Velocità di lavoro : qualsiasi
- Grammatura adesivo : da 0,02 a 1.500 gr/mq



*Per l'applicazione dell'adesivo sono equipaggiabili con spalmatori o con sistemi "Contact-Less"  
HIP-MITSU*



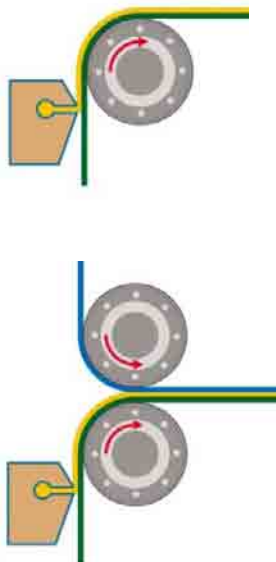
# SU BANDA STRETTA: soluzioni chiavi in mano

Per spalmare e laminare su banda stretta con adesivi hot melt, anche PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate sia "off line" che "in line".

## IMPIANTI di LAMINAZIONE e SPALMATURA su BANDA STRETTA per ADESIVI HOT MELT

- Larghezza di lavoro : da 100 a 1.400 mm ; Velocità : bassa o alta

*Le soluzioni chiavi in mano HIP-MITSU "Off Line" per laminazione e spalmatura sono normalmente utilizzate con adesivi hot melt, anche PUR e UV. Sono equipaggiabili con dispositivi per l'applicazione del collante, tubi e fusori (sia del tipo a ciclo continuo che a piatto premente), guida nastro, svolgitori e avvolgitori, lampade UV, etc. ....*





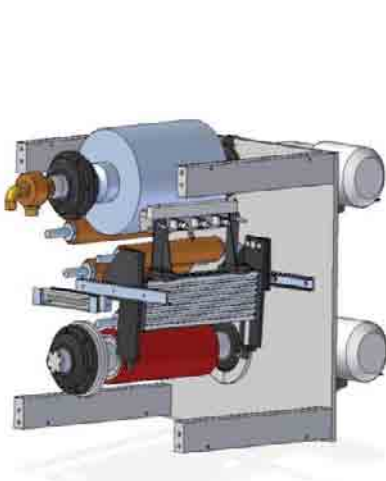
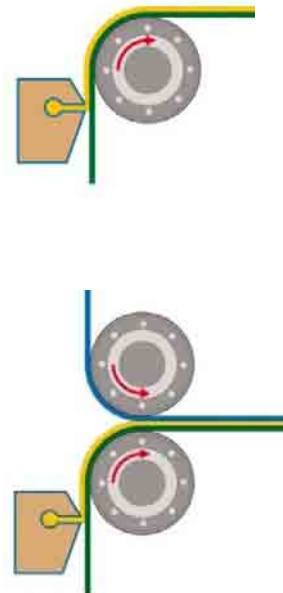
# SU BANDA STRETTA: soluzioni chiavi in mano

Per spalmare e laminare su banda stretta con adesivi hot melt, anche PUR e UV curabile, HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni integrate sia "off line" che "in line".

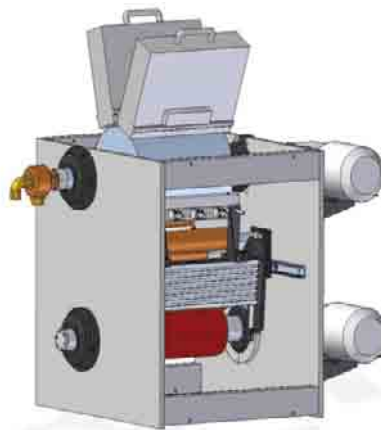
## CONFIGURAZIONE "IN LINE" per SPALMATURA e LAMINAZIONE su BANDA STRETTA

- Larghezza e velocità di lavoro : qualsiasi

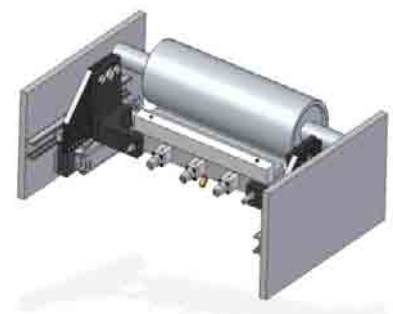
*Le soluzioni chiavi in mano HIP-MITSU "On Line" per laminazione e spalmatura sono normalmente utilizzate con adesivi hot melt, anche PUR e UV. Possono essere facilmente installate su macchine nuove o esistenti. Comodi golfari ne rendono agevole il trasporto ed il posizionamento in macchina. A richiesta possono essere fornite con motorizzazione e controllo di tensione indipendente.*



Web-Coater raffreddato



Web-Coater completo di lampade UV



Web-Coater : soluzione compatta

# RETROFIT DI MACCHINE ESISTENTI

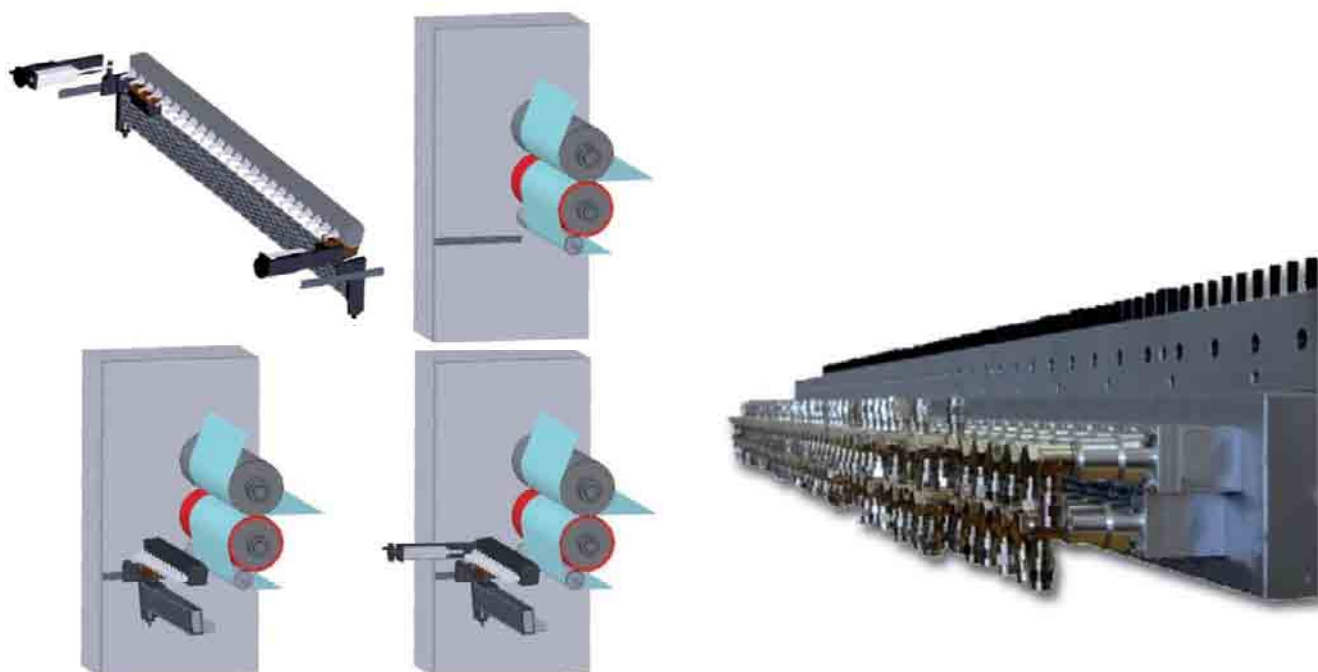
Per il retrofit di macchine esistenti HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni collaudate che consentono di incrementare le prestazioni della linea e di ridurre i costi di produzione.

**NULLA VIENE LASCIATO AL CASO PER GARANTIRE TEMPI E RISULTATI CERTI**



## SUPPORTI TIPO "BEAM" : INTEGRABILI SU UNA CALANDRA ESISTENTE

Larghezza di lavoro : da 100 a 6.000 mm ; Tempo richiesto per l'installazione : 5 ore

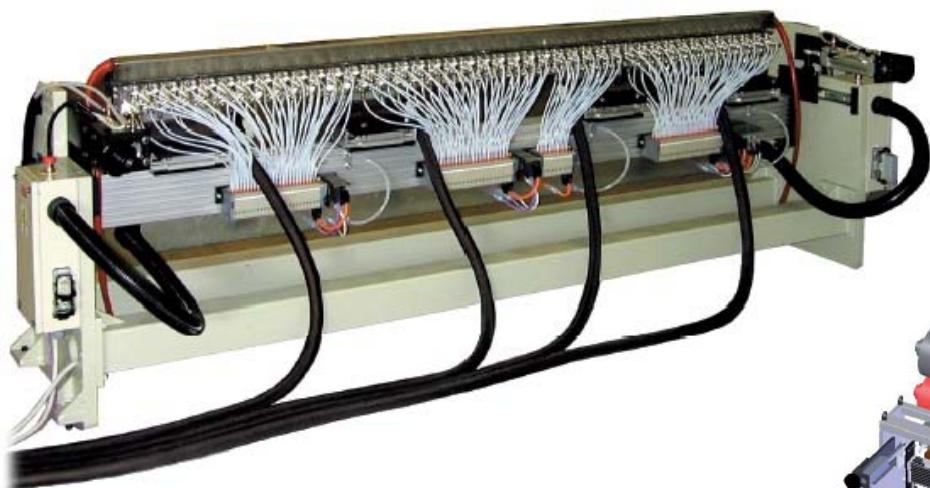


# RETROFIT DI MACCHINE ESISTENTI

Per il retrofit di macchine esistenti HIP-MITSU offre una gamma completa di soluzioni collaudate che consentono di incrementare le prestazioni della linea e di ridurre i costi di produzione.

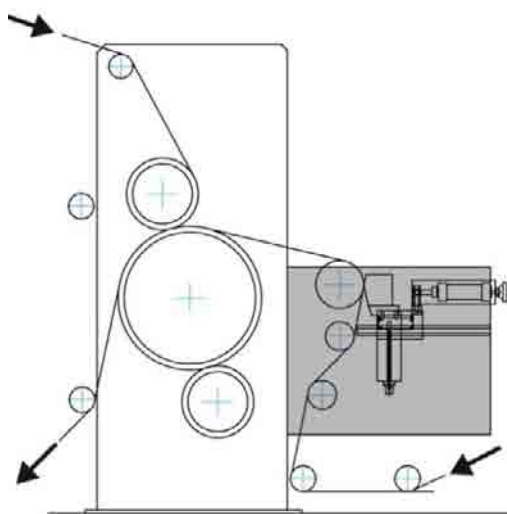
## SUPPORTI TIPO "FRAME" : INTEGRABILI SU UNA CALANDRA ESISTENTE

Larghezza di lavoro : da 100 a 6.000 mm ; Tempo richiesto per l'installazione : 5 ore



## SPALMATRICI E LAMINATORI COMPATTI E PERSONALIZZATI

Integrabili su una linea di produzione ; disponibili anche con motorizzazioni indipendenti



# SERVIZI GENERALI

## Centro Competenza – Impianti di Produzione per esecuzione di test

Il *Centro Competenza* di HIP-MITSU, equipaggiato delle tecnologie più avanzate e di *impianti di produzione*, supporta i propri Clienti negli sviluppi applicativi permettendo l'esecuzione di test su adesivi, polimeri e materiali.

Ogni giorno è possibile assistere a test dimostrativi degli impianti, equipaggiamenti e sistemi applicativi prodotti da HIP-MITSU in condizioni di produzione reale.

## Un supporto al cliente a 360° in ogni fase del progetto

- Ricerca polimero/adesivo
- Esecuzione campionature
- Project engineering

## Programmi di Formazione per utilizzatori finali

A catalogo HIP-MITSU offre alla propria clientela programmi completi di formazione, comprensivi di parte teorica e di parte pratica.

La documentazione di supporto fornita ai partecipanti è particolarmente completa e disponibile in 5 lingue.

I corsi previsti sono per : *operatore macchina; manutentore meccanico ; manutentore elettrico.*

## Servizio di Manutenzione Periodica Programmata

A catalogo sono disponibili programmi completi di manutenzione periodica programmata che possono essere eseguiti sia presso HIP-MITSU che presso l'utilizzatore finale.

## Spare Parts

Il servizio ricambi di HIP-MITSU si avvale della collaborazione dei principali corrieri espressi operanti in tutto il mondo, assicurando la consegna delle parti di ricambio il mattino dopo il ricevimento dell'ordine

## Una Presenza Capillare nel mondo

HIP-MITSU è presente localmente in tutto il mondo con un network di professionisti di elevata competenza, a garanzia di una risposta sempre rapida e qualificata.

## Prima Installazione e Assistenza Tecnica

Il servizio di assistenza tecnica di HIP-MITSU, composto da un team di tecnici esperti di pluriennale esperienza che parlano correntemente inglese, assicura un supporto di elevata professionalità sia nella fase di prima installazione che di assistenza tecnica.

Fanno parte integrante del team di lavoro : *process engineers; manutentori meccanici; manutentori elettrici; manutentori elettronici; softwaristi PLC; softwaristi PC.*

## HIP-MITSU: un'Idea "Cappuccino"

La tecnologia HIP-MITSU è veramente un'idea "cappuccino" perché, come il latte aggiunge valore a una tazzina di caffè, così noi aggiungiamo valore ai materiali in bobina prodotti dai nostri clienti.



*add value to your production*

### HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1  
Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: [info@hip-mitsu.com](mailto:info@hip-mitsu.com)